

M. Torres Diseños Industriales, SA

Ctra. Pamplona-Huesca, Km. 9 · 31119 Torres de Elorz (Navarra) Spain · Tel. +34 948 31 78 11 · Fax. +34 948 31 79 52 · paper.sales@mtorres.es



Hydraulic arm displacement
As strong as the TSR-E but twice as fast on movements

Movimiento de brazos hidráulico
Misma robustez que TSR-E pero el doble de rápido

The TSR is a reel stand designed for reel of a maximum weight of 4000 Kg. in operations of speed up to 600 m/min. It has a solid design that assures a perfect operation supporting high speeds. It also offers simple and easy controls for the operators.

El TSR es un portabobinas diseñado para bobinas de un peso máximo de 4000 Kg. en operaciones de velocidad hasta 600 m/min. Posee un sólido diseño que asegura un funcionamiento sin problemas soportando altas velocidades, al mismo tiempo que ofrece simples y fáciles controles para los operarios.



TSR SERIES ROLL STAND
PORTABOBINAS SERIE TSR

OTHER TORRES PRODUCTS ARE

SPLICERS: CTS Series · LTS 590 · MTS 610 · ROLL STANDS: TSH · PAPEL ROLL TRANSPORT SYSTEMS

OTROS PRODUCTOS TORRES

EMPALMADORES: Serie CTS · LTS 590 · MTS 610 · PORTABOBINAS: TSH · SISTEMAS DE TRANSPORTE DE BOBINAS



The longitudinal movements of the arms to catch, leave and align the reel can be carried out through hydraulic cylinder that guarantees a perfect operation and balance in the arms.

Los movimientos longitudinales de los brazos para coger, dejar y alinear bobina se realizan por medio de cilindro hidráulico que garantiza un perfecto funcionamiento y equilibrio de los brazos.

The up, down and turn movements of the arms are done by hydraulic cylinders. The force of support of the reel on the conveyor is hydraulically limited.

Los movimientos de giro, subida y bajada de brazos son accionados por medio de cilindros hidráulicos. La fuerza de apoyo de la bobina sobre el carro de transporte está limitada hidráulicamente.

The longitudinal movements of the arms to catch, leave and align the reel can be carried through spindle, by electric motor with a system that limits the axial force when catching the reel.

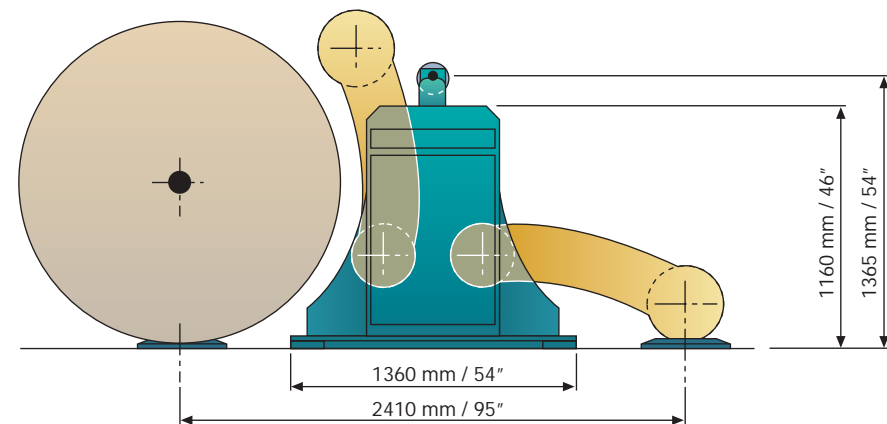
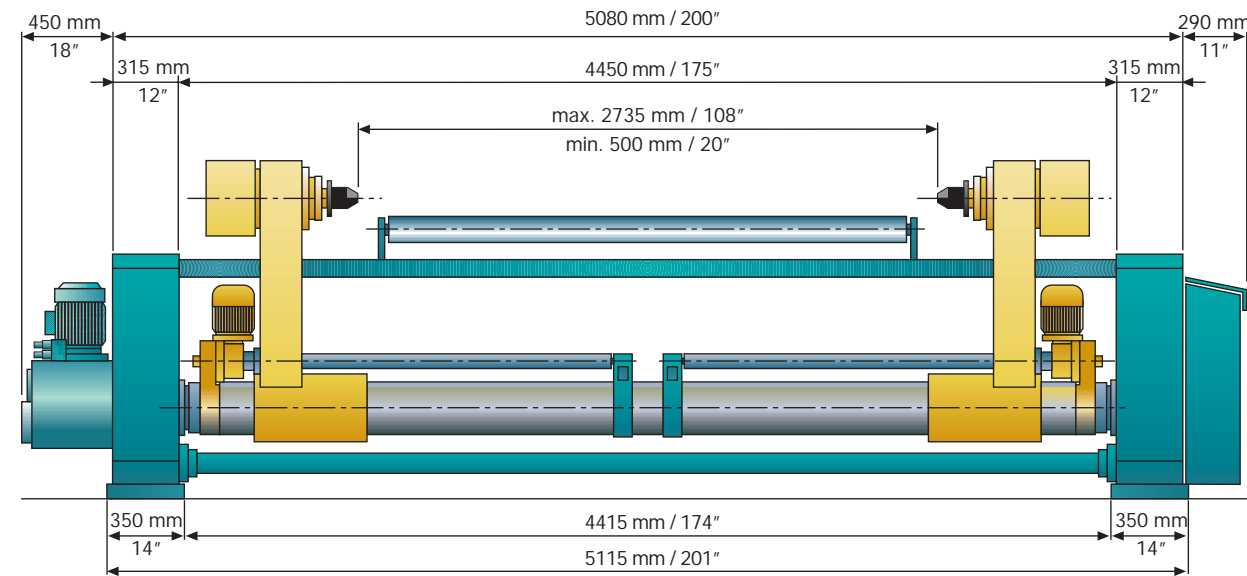
Los movimientos longitudinales de los brazos para coger, dejar y alinear bobina se realizan a través de husillo, por medio de motorreductor eléctrico, con un sistema que limita la fuerza axial en la cogida de bobina.

The up, down and turn movements of the arms are done by hydraulic cylinders. The force of support of the reel on the conveyor is hydraulically limited.

Los movimientos de giro, subida y bajada de brazos son accionados por medio de cilindros hidráulicos. La fuerza de apoyo de la bobina sobre el carro de transporte está limitada hidráulicamente.



GENERAL DIMENSIONS / DIMENSIONES GENERALES



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maximum roll diameter	1525 mm / 60"	Diámetro máximo bobina	1525 mm
Minimum roll diameter	350 mm / 14"	Diámetro mínimo bobina	350 mm
Standard maximum roll width	2500 mm / 98"	Ancho máximo bobina standar	2500 mm
Standard minimum roll width	900 mm / 35"	Ancho mínimo bobina standar	900 mm
Maximum weight to be lifted	4000 kg / 4 Tons	Peso máximo a elevar	4000 kg
Installed power electric motors	12,7 kw	Potencia instalada motores eléctricos	12,7 kw
Total machine weight	6000 kg / 6 Tons	Peso total máquina	6000 kg
Automatic machine cycles including a 7 m long motorized track	unloading: 39 s loading: 36 s	Ciclos automáticos de máquina incluyendo el movimiento de un carril de 7 m de longitud	descarga: 39 s carga: 36 s

roll width: 2500 mm / 98"
core diameter: 150 mm / 6"
old roll diameter: 300 mm / 12"
new roll diameter: 1500 mm / 60"

Specifications may change without previous notification

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ancho bobina: 2500 mm
diámetro mandrino: 150 mm
diámetro vieja bobina: 300 mm
diámetro nueva bobina: 1500 mm

Estas especificaciones pueden cambiar sin previo aviso



CHUCKS AND BRAKES

These can be TORRES chucks or from others manufacturers; with expansion by radial movement axial force or pneumatic pressure.

The TSR roll stand can be equipped with various makes of brakes and controls in accordance with customer's wishes, as well as of various types: pneumatic, electric or magnetic powder. They can also be air-, or oil-cooled.

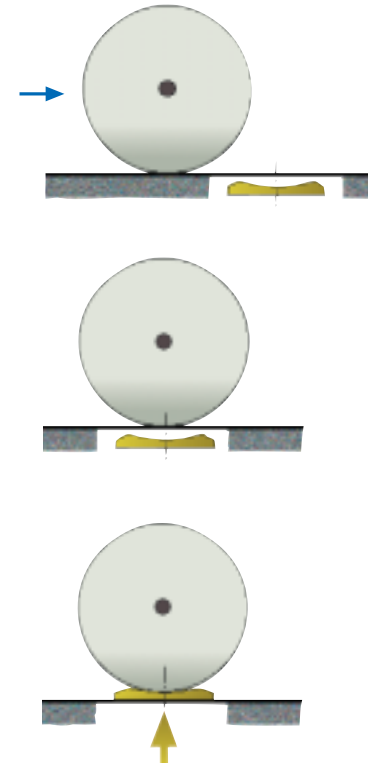
CONOS Y FRENOS

Pueden ser los fabricados por M. TORRES, Diseños Industriales S.A. o bien de diferentes marcas: de expansión axial, radial o neumática.

El portabobinas TSR puede trabajar con diferentes marcas de frenos y controles de acuerdo con el deseo de nuestros clientes, así como con diferentes tipos: neumáticos, eléctricos o polvo magnético. También pueden ser de refrigeración por aire o por aceite.

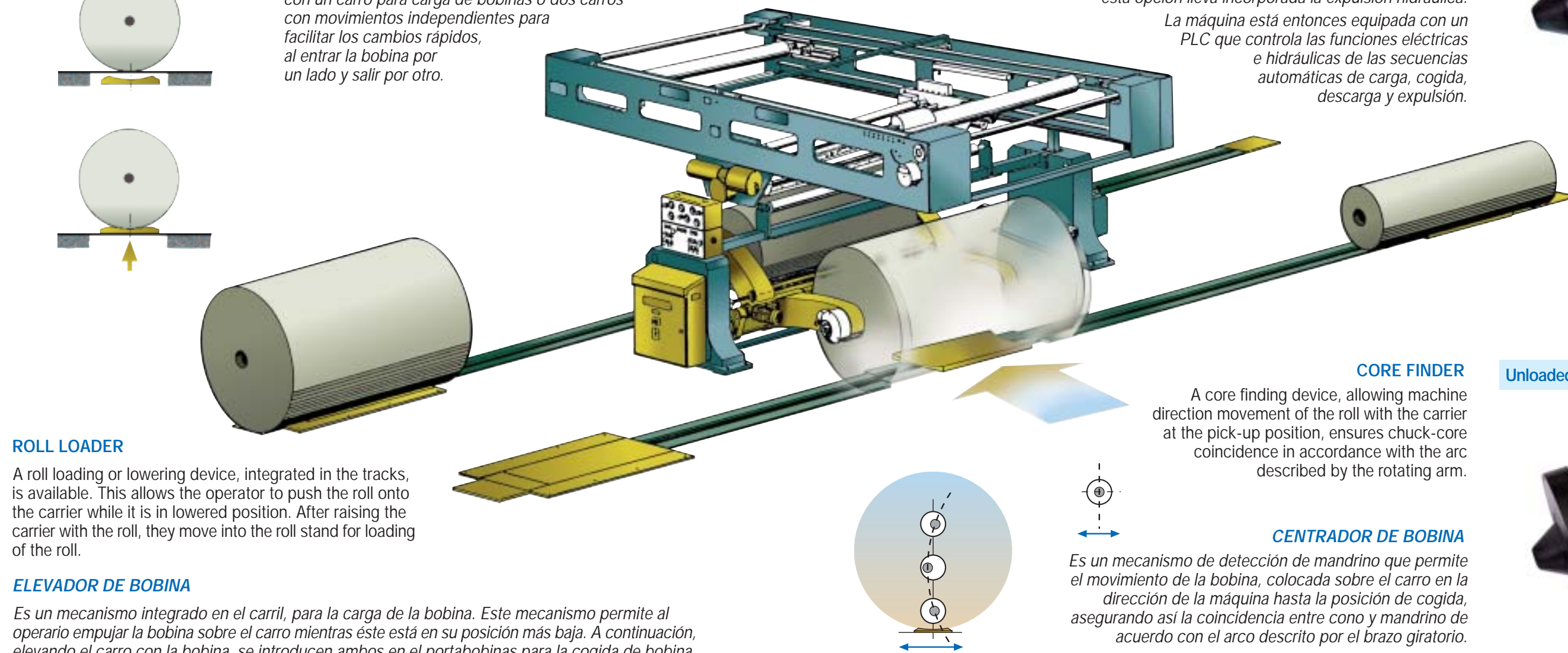
TRACKS, PAPER ROLL TRANSPORT

Motorized tracks are available, driven by electric motors, with one carrier for a paper roll, or with two carriers with independent movements to facilitate quick paper roll changes, while rolls enter on one side and leave on the other side.



CARRILES, TRANSPORTE DE BOBINAS

Los carriles motorizados están activados por motor eléctrico, con un carro para carga de bobinas o dos carros con movimientos independientes para facilitar los cambios rápidos, al entrar la bobina por un lado y salir por otro.



ROLL LOADER

A roll loading or lowering device, integrated in the tracks, is available. This allows the operator to push the roll onto the carrier while it is in lowered position. After raising the carrier with the roll, they move into the roll stand for loading of the roll.

ELEVADOR DE BOBINA

Es un mecanismo integrado en el carril, para la carga de la bobina. Este mecanismo permite al operario empujar la bobina sobre el carro mientras éste está en su posición más baja. A continuación, elevando el carro con la bobina, se introducen ambos en el portabobinas para la cogida de bobina.



AUTOMATIC TSR

When equipped with automatic chucking, this option also incorporates the hydraulic expulsion. The machine is then equipped with a PLC, controlling the electric and hydraulic functions of the automatic loading, chucking, unloading and expulsion sequences.

TSR AUTOMÁTICO

Cuando el portabobinas TSR está equipado con cogida automática, esta opción lleva incorporada la expulsión hidráulica.

La máquina está entonces equipada con un PLC que controla las funciones eléctricas e hidráulicas de las secuencias automáticas de carga, cogida, descarga y expulsión.

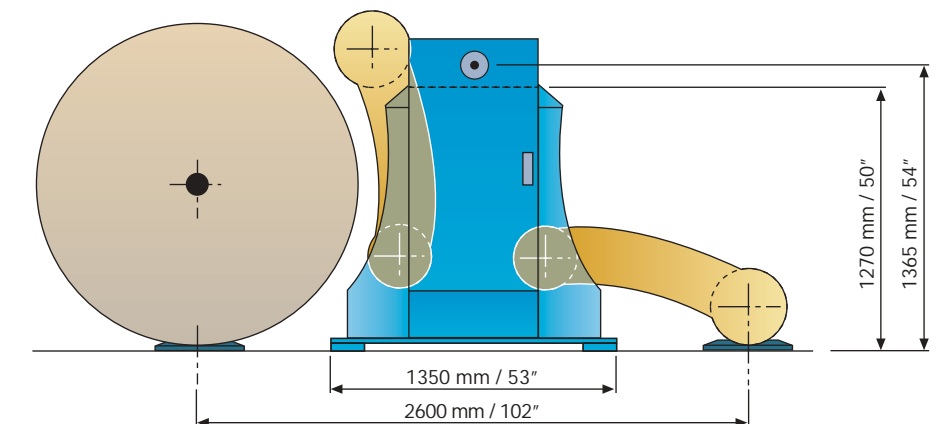
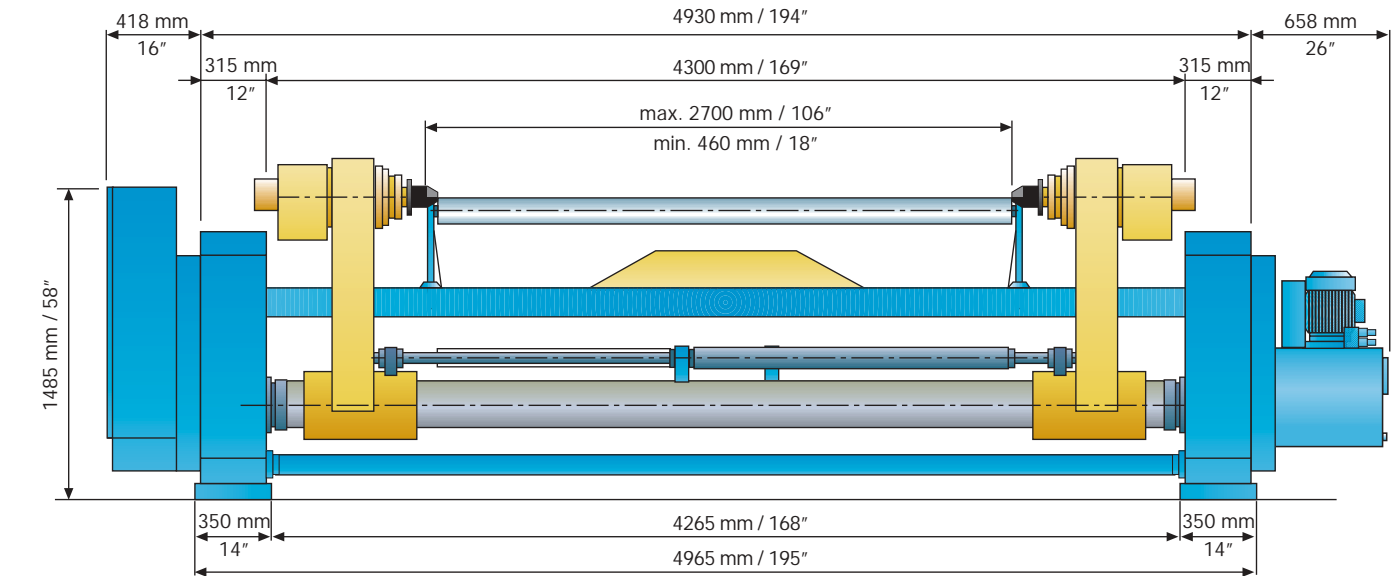
Loaded position / Posición de trabajo



Unloaded position / Posición de descarga



GENERAL DIMENSIONS / DIMENSIONES GENERALES



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maximum roll diameter	1525 mm / 60"	Diámetro máximo bobina	1525 mm
Minimum roll diameter	350 mm / 14"	Diámetro mínimo bobina	350 mm
Standard maximum roll width	2500 mm / 98"	Ancho máximo bobina standar	2500 mm
Standard minimum roll width	900 mm / 35"	Ancho mínimo bobina standar	900 mm
Maximum weight to be lifted	4000 kg / 4 Tons	Peso máximo a elevar	4000 kg
Installed power electric motors	14 kw	Potencia instalada motores eléctricos	14 kw
Total machine weight	6700 kg / 6.7 Tons	Peso total máquina	6700 kg
Automatic machine cycles including a 7 m long motorized track	unloading: 27 s loading: 22 s	Ciclos automáticos de máquina incluyendo el movimiento de un carril de 7 m de longitud	descarga: 27 s carga: 22 s

roll width: 2500 mm / 98"
core diameter: 150 mm / 6"
old roll diameter: 300 mm / 12"
new roll diameter: 1500 mm / 60"

Specifications may change without previous notification

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ancho bobina: 2500 mm
diámetro mandrino: 150 mm
diámetro vieja bobina: 300 mm
diámetro nueva bobina: 1500 mm

Estas especificaciones pueden cambiar sin previo aviso