



GRUPO. Imagen de archivo de las instalaciones de la empresa Torres en Murcia.

El Grupo Torres fundamenta su crecimiento en el desarrollo tecnológico y la apuesta por la innovación

Tecnología propia

C. N. MURCIA

El Grupo M. Torres ha sido uno de los grandes impulsores de la formación para la federación de empresarios del metal, ya que desde su instalación en Murcia en el año 1997, respondiendo a su política expansiva, ha estado solicitando cursos para formar y recualificar a trabajadores de talleres o empresas del sector.

Las actividades de esta empresa de origen navarro se extienden a diversos sectores, entre los que destacan el del papel, el aeronáutico y el eólico. Entre sus clientes se encuentran las firmas más exigentes y de mayor prestigio a nivel mundial como Tetra Pak, Bielo-matnik, Airbus, Alenia, Bae Systems, Boeing, Bombardier, Eads, Embraer, Fokker, Gamesa, Northrop Grumman u Ogma.

Sectores

En el campo de la conversión del papel, esta empresa cubre, con sus equipos y soluciones, los procesos de desbobinado y transporte de bobinas en sectores como cartón ondulado, cortadoras, impresoras e instalaciones de placas de yeso. Su gama de equipos la componen

diferentes modelos de empalmadores, portabobinas, sistemas de transporte de bobinas y otras aplicaciones específicas para el proceso de producción sectorial. La calidad, sus avanzadas soluciones y la adecuación a la resolución de problemas específicos del sector; se manifiestan en sus más de 4000 productos instalados en más de 60 países.

Dentro del Sector Aeronáutico, desarrolla todo el proceso productivo, desde la mecanización de componentes aislados hasta el ensamblaje del producto final, tanto en metal como en materiales compuestos: Sistemas de Fresado y Recantado, Sistemas de Corte por Láser, Sistemas de Soldadura Láser, Máquinas de Encintado automático, Máquinas de corte por ultrasonidos, Máquinas de inspección por ultrasonidos, Sistemas Multiflexibles de sujeción de piezas en el espacio, Sistemas de

Remachado, Urtillajes y Líneas de ensamblaje.

Recientemente el Grupo M. Torres ha diversificado sus actividades al campo medioambiental, mediante el diseño y desarrollo de un generador eólico multipolo síncrono de 1500 kw y palas de fibra de carbono, revolucionario en su concepción y prestaciones, que ofrece al mercado fiabilidad, robustez y alto rendimiento a un bajo costo de mantenimiento.

En la actualidad, este Grupo está constituido por más de 350 empleados de los cuales, prácticamente la mitad se dedica a tareas de ingeniería y desarrollo de productos y soluciones para sus clientes. Su orientación se basa en la especialización, a través del conocimiento de los problemas industriales.

Todos los productos y diseños se basan en tecnología propia, contando para ello con amplias capacidades de diseño mecánico, eléctrico y de software.

El desarrollo tecnológico y la apuesta por la innovación constituyen uno de los pilares de su desarrollo, dedicando al año un 15% de sus ingresos a actividades de investigación y desarrollo.

Todos los productos de esta empresa se basan en tecnología propia