

Fabricante español instala nuevo modelo de empalmadores

Cartonajes Santorromán apuesta a la tradición

Apostando por una marca que ha crecido con su compañía, el tradicional fabricante de empaques español ha apostado por los empalmadores lanzados recientemente por MTorres.

por María Luisa Valencia;
colaboración: Daniel Relloso, **MTorres**

Cartonajes Santorromán SA es una empresa familiar fundada en 1908, que produce envases y embalajes de cartón corrugado para los mercados español y francés. El productor de empaques de cartón corrugado opera una planta en La Rioja, noreste de España, desde donde sirve al sector alimenticio –con 80% de su producción, y al industrial –con el 20% restante.

Una de las mayores fábricas de la región, la planta posee una moderna corrugadora con capacidad para 50 millones de metros cuadrados anuales, troqueladoras planas y rotativas, una sección de



manipulado y paletizado especial, un taller de clichés y troqueles, e impresoras con capacidad para cinco colores y barniz UV –declara Carlos Santorromán, gerente de la planta.

Como producto de algunas inversiones anteriores, la planta requería incrementar la velocidad en el empalme, declara el gerente. Por esta razón, en febrero último la compañía instaló dos nuevos empalmadores en reemplazo de otros antiguos. La instalación se realizó en dos días y medio, señaló





Daniel Relloso, director comercial, del proveedor MTorres, y una semana después de cada montaje ya se trabajaba a la velocidad nominal de la máquina, de 360 m/minuto. Los antiguos empalmadores, del mismo proveedor, han sido recolocados en otra planta corrugadora española, donde funcionan perfectamente a pesar de estar en funcionamiento desde comienzos de los años 80, comentó Carlos Santorromán.

El retorno de la inversión deberá lograrse en 2 o 3 años. Esta proyección se basa en el incremento de velocidad que se obtendrá en los empalmes, el descenso de roturas por la precisión de los equipos y el ahorro de cartón desechado. La corrugadora emplea papeles desde 110 gramos hasta 250, por lo que la empalmadora atiende sus requerimientos de manejo del material. Un sistema propio de tensión constante en todo el proceso de desbobinado, incluso durante la secuencia de empalme, reduce la posibilidad de roturas. Los datos de cada bobina se introducen en el control, y éste los transfiere al portabobinas automático. Un cuentametros muestra los parámetros de la bobina en proceso y permite seleccionar los metros o el diámetro para iniciar el empalme automático. El control del freno permite seleccionar con anterioridad la tensión de banda entrante para facilitar su ajuste.



Los ajustes adicionales se hacen mediante un control PLC con conexión a módem, cuyo acceso está protegido por *password*. Para facilitar el uso por parte de los operarios, el equipo cuenta con una pantalla táctil a color de 10" con menús de fácil acceso y comprensión. El sistema permite además visualizar el estado de los diferentes puntos de la máquina, su necesidad de mantenimiento, así como sus fechas próximas de servicio y horas de funcionamiento.

Por estas características, Cartonajes Santorromán confía en el nuevo modelo de empalmadores para continuar con éxito sus operaciones, al paso de nuevas tendencias en corrugadoras y de nuevos requerimientos de eficiencia, productividad y confiabilidad.

Tabla 1. Características técnicas del empalmador final de bobina a tensión constante - modelo MTS610

Longitud	5200 mm
Velocidad de empalme	400 m/min
Anchura de trabajo	2210 y 2500 mm
Máxima velocidad de papel	600 m/min
Gramajes de papel	70-440 g/m ²
Calidad de papel	reciclado, semiquímico, kraft
Tensión banda papel	variación máxima de 50N; doble control de tensión de banda
Empalme	solapado sin cola; opción de empalme a testa; inicio de secuencia manual